

Technische Produktdaten für RZAG-A

				RZAG35A2V1B	RZAG50A2V1B	RZAG60A2V1B
Abmessungen	Gerät	Höhe	mm	734	734	734
		Breite	mm	870	870	870
		Tiefe	mm	373	373	373
Gewicht	Gerät		kg	52	52	52
Verdichter	Compressor--Type			Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter
Schalleistungspegel	Kühlung		dBA	62.0	63.0	64.0
	Heizen		dBA	62.0	63.0	64.0
Schalldruckpegel	Kühlung	Nom.	dBA	48.0	49.0	50.0
	Heizen	Nom.	dBA	48.0	49.0	50.0
Kältemittel	Type			R-32	R-32	R-32
	Füllmenge		kg	1.55	1.55	1.55
	Füllmenge		TCO2-Äquivalent	1.05	1.05	1.05
	GWP			675.0	675.0	675.0
Piping connections	Flüssigkeit		AD	mm	6.35	6.35
	Gas		AD	mm	9.50	12.7
	Leitungslänge	Max.	AG - IG	M	50	50
		System	Unbefüllt	M	30	30
	Zusätzliche Kältemittelfüllmenge			kg/m	0,02 (für Rohrleitungslängen über 30 m)	0,02 (für Rohrleitungslängen über 30 m)
	Niveauunterschied	IG - AG	Max.	M	30.0	30.0

Standardzubehör	Ablassstopfen		1	1	1
	Installationsanleitung		1	1	1
	Etikett für Kältemittelfüllmenge		1	1	1
	Mehrsprachige Etiketten über fluorierte Treibhausgase		1	1	1
	Kondensatkappe (1)		6	6	6
	Kondensatkappe (2)		3	3	3
	Allgemeine Schutzmaßnahmen		1	1	1
	LOT 10 Energieeffizienzklasse		1	1	1
Spannungsversorgung	Phase		1~	1~	1~
	Frequenz	Hz	50	50	50
	Spannung	V	220-240	220-240	220-240
Hinweise			(1) - Siehe separate Zeichnung für den Betriebsbereich	(1) - Siehe separate Zeichnung für den Betriebsbereich	(1) - Siehe separate Zeichnung für den Betriebsbereich
			(2) - Siehe separate Zeichnung für die elektrischen Daten	(2) - Siehe separate Zeichnung für die elektrischen Daten	(2) - Siehe separate Zeichnung für die elektrischen Daten
			(3) - Enthält fluorierte Treibhausgase	(3) - Enthält fluorierte Treibhausgase	(3) - Enthält fluorierte Treibhausgase

^