

Technische Produktdaten für RXZ-N

					RXZ25NV1B	RXZ35NV1B	RXZ50NV1B
Abmessungen	Gerät		Höhe	mm	693	693	693
			Breite	mm	795	795	795
			Tiefe	mm	300	300	300
Gewicht	Gerät			kg	50	50	50
Verdichter	Compressor==Type				Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter
Betriebsbereich	Kühlung	Umgebung	Min.	°C TK	-10	-10	-10
			Max.	°C TK	43	43	43
	Heizen	Umgebung	Min.	°C Feuchtkugel	-20	-20	-20
			Max.	°C Feuchtkugel	18	18	18
Schalldruckpegel	Kühlung		Hoch	dBA	46	48	49
	Heizen		Hoch	dBA	46	48	50
Kältemittel	Type				R-32	R-32	R-32
	Füllmenge			kg	1.34	1.34	1.34
	Füllmenge			TCO2-Äquivalent	0.9	0.9	0.9
	GWP				675	675	675
Piping connections	Niveauunterschied	IG - AG	Max.	M	8	8	8
Standardzubehör	Bedienungsanleitung				1	1	1
	Installationsanleitung				1	1	1
Spannungsversorgung	Phase				1~	1~	1~
	Frequenz			Hz	50	50	50
	Spannung			V	220-240	220-240	220-240
Hinweise					(1) - 220 V	(1) - 220 V	(1) - 220 V
					(2) - 230 V	(2) - 230 V	(2) - 230 V
					(3) - 240 V	(3) - 240 V	(3) - 240 V
					(4) - Enthält fluorierte Treibhausgase	(4) - Enthält fluorierte Treibhausgase	(4) - Enthält fluorierte Treibhausgase